

## Auswahlblatt: Industrieschalldämpfer

### Allgemein:

- Einbausituation:  
 Innenaufstellung       Außenaufstellung  
 Einbaulage:  
 horizontal       vertikal  
 gemäß schematischer Darstellung

### gewünschte technische Ausführung:

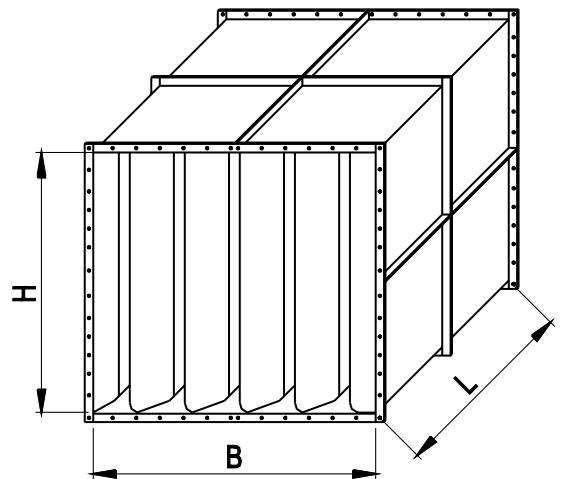
Breite:.....mm  
 Höhe:.....mm  
 Länge:.....mm

### Werkstoff:

- |   |  |
|---|--|
| <input type="checkbox"/> .....mm St. verzinkt** | <input type="checkbox"/> .....mm 1.4301* |
| <input type="checkbox"/> .....mm St 37          | <input type="checkbox"/> .....mm 1.4541* |
| <input type="checkbox"/> .....mm ST W22         | <input type="checkbox"/> .....mm 1.4571* |
| <input type="checkbox"/> .....mm PVC            | <input type="checkbox"/> .....mm Al99.5  |
| <input type="checkbox"/> .....mm PPS            | <input type="checkbox"/> .....mm AlMg3   |

\*\*= Mantel und Deckel durchgehend geschweißt, Schweißnähte mit Zinkstaubfarbe nachbehandelt

\*= Mantel und Deckel durchgehend geschweißt, Schweißnähte strichgebeizt



### Auslegung:

- Volumenstrom:  
 in Betriebs-m<sup>3</sup>/h.....  in Norm-m<sup>3</sup>/h.....  
 Saugseite       Druckseite  
 Durchgangsmedium:.....  
 Max. Druckverlust v. Schalldämpfer:.....Pa  
 Temperatur:.....°C  
 Max. Druck im System in Pa oder bar:  
 Überdruck:.....  Unterdruck:.....  
 erwünschte Einfügungsdämpfung bei 250 Hz.....dB  
 Ausgangspegel als:  
 Schalleistung (LW)       Schalldruck (LP) in.....m Entfernung  
 in:  dB       dB (A)      in:  dB       dB (A)

#### Festflansch\*

- beidseitig durchgehend geschweißt

#### Festflansch\*

- eine Seite durchgehend geschweißt  
 eine Seite durchgehend schrittgeschweißt

#### Winkelflansch\*

- durchgehend geschweißt  
 durchgehend schrittgeschweißt

\* Nur bei gleichen Werkstoffen von Flansch und Schalldämpfer

Frequenz	63 Hz	125 Hz	250 Hz	500 Hz	1K Hz	2K Hz	4K Hz	8K Hz
Pegel								

- Gewünschter Endpegel.....als:  
 Schalleistung (LW)       Schalldruck (LP) in.....m Entfernung  
 in:  dB       dB (A)      in:  dB       dB (A)

### Anschlüsse:

#### Saugseite

- Flachflansch nach DIN.....  
 Werkstoff:.....  
 Winkelflansch nach DIN.....  
 Werkstoff:.....  
 Flansch wird beige stellt

#### Druckseite

- Flachflansch nach DIN.....  
 Werkstoff:.....  
 Winkelflansch nach DIN.....  
 Werkstoff:.....  
 Flansch wird beige stellt

### Innenaufbau:

- Mittelkulissen, Typ:.....  Mittel- u. Randkulissen, Typ:.....  Lochblechabdeckung  
 Glasseidengewebeabdeckung       Folienabdeckung       .....  
 Kulissen herausnehmbar über Führungsschienen

### Oberflächenbehandlung:

- Innen       Außen  
 durch Kunden       Sandstrahlen SA 2,5       Glasperlstrahlen       Pulverbeschichtung, RAL.....  
 Grundanstrich,.....my       Deckanstrich,.....my RAL.....Lacksystem:.....

### Sonstige Anbauten:

- .....Übergangsstück auf NW.....mm lang  
.....Übergangsstück mit Flansch, siehe Anschlüsse  
 Ausblashutze       Auflagepratzen n.DIN....., Werkstoff:.....

**Auswahlblatt: Industrieschalldämpfer**

Schematische Darstellung der Einbausituation und Bauformen

Saugseite

Druckseite

