



Transportable Schallhauben L20/SO



Leichte Schallhauben, vorgesehen für den Einsatz im Innen- und Außenbereich zur Kapselung von Pumpen, Ventilatoren, Kompressoren, Vakuumpumpen und Seitenkanalverdichtern. Durch ein verstärktes Bodenelement mit Konsolen kann die Schallhaube auch mit eingebauten Maschinen leicht mit Hubwagen oder Stapler transportiert werden. Seitenwände und Dachelement können durch Schnellspannverschlüsse ohne großen Aufwand zur Wartung demontiert werden.

Pegelreduzierung von ca. 7-10 dB(A) in Abhängigkeit des Spektrums und der Aufstellungsanordnung.

Schallhaube mit abgenommenen Dach- und Seitenwandelementen zur Wartung des eingebauten **Seitenkanalverdichters** der Fa. **nash_elmo Industries GmbH** (Bild unten)



Bitte fordern Sie unsere Ausschreibungsunterlagen an oder besuchen Sie unsere Internetseite: www.lbf-it.de.

Ihr Ansprechpartner:
Achim Rockel
Tel.: 0 66 41 / 84-197
Fax.: 0 66 41 / 84-218
E-Mail: a.rockel@lbf-it.de



LBF INDUSTRIE-TECHNIK GMBH

D-36341 Lauterbach · Industriestraße 15
Telefon: +49 (0) 66 41/84-0 Telefax: +49 (0) 66 41/29 32
eMail: info@lbf-it.de · Internet: www.lbf-it.de

